



SC 809

Manual del Usuario y Garantía



A Atención

Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta

SIERRA CIRCULAR



INDICE —

SECCIÓN	PÁGINA
* Introducción	3
* Normas generales de seguridad	3
* Normas específicas de seguridad	5
* Especificaciones técnicas	5
* Instrucciones de ensamblado	7
* Instrucciones de operación	8
* Mantenimiento	10
* Despiece	12
* Listado de partes	13



INTRODUCCIÓN

Su herramienta tiene muchas características que harán su trabajo más rápido y fácil. Seguridad, comodidad y confiabilidad fueron tenidos como prioridad para el diseño de esta herramienta, hace fácil el mantenimiento y la operación.

ADVERTENCIA: lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todas las advertencias y las precauciones a lo largo de este manual.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: lea y entienda todas las instrucciones. La falta de seguimiento de las instrucciones listadas abajo puede resultar en una descarga eléctrica, fuego y/o lastimaduras personales serias.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

ÁREA DE TRABAJO

- Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. Mesas desordenadas y áreas oscuras pueden causar accidentes.
- No use la máquina en atmósferas explosivas, tales como frente a la presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. La herramienta eléctrica genera chispas, las cuales pueden provocar incendios.
- Mantenga a los observadores, chicos y visitantes lejos de la máquina mientras la está operando. Las distracciones pueden causarle la pérdida del control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

ADVERTENCIA

- Evite el contacto del cuerpo con las superficies descargadas a tierra tales como tubos, radiadores, rangos y refrigeradores. Hay un aumento de riesgos de descarga eléctrica si su cuerpo es descargado a tierra.
- No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad. La entrada de agua en la máquina aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- No abuse del cable. Nunca use el cable para llevar la herramienta o tirar del cable para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, bordes filosos y partes móviles. Haga reemplazar los cables dañados por personal autorizado. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.
- Si el cordón de alimentación se daña deberá ser reemplazado por el fabricante o su representante.
- Las fichas de las herramientas deben coincidir con el tomacorriente. No la modifique bajo ninguna forma. No utilice adaptadores para herramientas eléctricas con toma a tierra. Las fichas sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.
- Cuando se utiliza una herramienta eléctrica en el exterior. Utilice una extensión del cable adecuado para exteriores. El uso de un cable adecuado para exteriores disminuye el riesgo de choque eléctrico.

SEGURIDAD PERSONAL

- Manténgase alerta, mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de desatención mientras está operando la máquina puede tener como resultado una lastimadura seria.
- Vístase correctamente. No use ropa floja o joyería. Contenga el pelo. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el pelo largo pueden ser atrapados por las partes móviles.
- Evite el arranque accidental. Asegúrese que la llave esté en la posición de apagado antes de



enchufar la máquina. Llevar la máquina con el dedo en la llave de encendido o enchufar máquinas que tengan la llave en la posición de encendido invita a que ocurran accidentes.

- No sobre extienda la distancia con la máquina. Mantenga buen calzado y vestimenta siempre. Un calzado y vestimenta adecuados permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- Use el equipo de seguridad. Siempre use protección ocular. Máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco, o protección auditiva, deben ser usadas en las condiciones apropiadas.
- Antes de conectar la herramienta a una fuente de energía (receptáculo, salida, etc.), asegúrese que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en el plato nominal de la herramienta. Una fuente de potencia mayor que la especificada para la máquina puede ocasionar lastimaduras serias para el usuario como también puede dañar la máquina.

USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

- Use mordazas o alguna otra manera práctica para asegurar y apoyar la pieza de trabajo a una plataforma estable. Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inestable y puede generar una pérdida de control.
- No fuerce la máquina. Use la máquina correcta para su aplicación. La máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñado.
- No use la máquina si la llave de encendido no enciende o apaga. Cualquier máquina que no pueda ser controlada con la llave es peligrosa y debe ser reparada.
- Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.
- Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los chicos y cualquier otra persona que no esté capacitada en el manejo. Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están capacitados.
- Mantenga la herramienta con cuidado. Mantenga las herramientas cortantes filosas y limpias.
 Las herramientas correctamente mantenidas, con sus bordes filosos son menos probable que se empasten y son más fáciles de controlar.
- Chequee si hay una mala alineación o un empaste de partes móviles, partes rotas, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la máquina. Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento pobre.
- Use solamente accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.
- No altere o use mal la máquina. Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una condición peligrosa.
- Es recomendable que use un dispositivo de seguridad adecuado, tal como un interruptor térmico y diferencial cuando esta usando equipos eléctricos.

REPARACIÓN -

- La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por un personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lastimadura.
- Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lastimadura.



NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD PARA SIERRA CIRCULAR

PELIGRO:

- Mantenga las manos fuera del área de corte y de la cuchilla. Mantenga su segunda mano en la manija de agarre o en el soporte del motor. Si las dos manos sostienen la sierra, estas no podrán ser cortadas por la sierra.
- Ajuste la profundidad de corte de la maquina de acuerdo al espesor de la pieza de trabajo. Debería poder verse desde el otro lado, un poco menos que el largo de un diente de la sierra.
- Nunca sostenga la pieza a trabajar con sus manos o a lo largo de sus piernas. Asegure la pieza en una plataforma estable.
- Siempre sostenga la maquina desde una parte eléctricamente asilada cuando este cortando algo que pudiese tocar cableado escondido u otros elementos que puedan convertir en parte viva la cuchilla de la maguina.
- Cuando se corte de manera seguida siempre use una guía derecha. Esto mejora la exactitud del corte.
- Siempre use cuchillas del tamaño indicado para la maguina. Las cuchillas que no fueron diseñadas para esta maquina van a girar de forma excéntrica y esto puede causar perdida del con-
- Nunca use elementos de limpieza de cuchillas cuando estos estén dañados o no se correspondan con los diseñados para su sierra.

Causas y Prevención del CONTRAGOLPE.

• El contragolpe es una reacción repentina causada por discos trabados, flojos, desafilados o desalineados. Esto causa que el motor se mueva rápida e inesperadamente hacia el operador. Si la cuchilla se dobla o se desalinea durante el corte, los dientes de la sierra pueden trabarse con la parte posterior de cubierta de protección de la cuchilla, causando que la maquina se dirija hacia el operador.

Los contragolpes pueden evitarse tomando las precauciones adecuadas tales como las que se detallan a continuación:

- Mantenga de forma firme y con ambas manos la herramienta, además debe posicionar sus brazos de manera que estos puedan resistir las fuerzas del contragolpe. Posiciones su cuerpo a alguno de los lados de la cortadora pero nunca lo aliñé con la cuchilla.
- Cuando deba interrumpir por algún motivo el corte, suelte el botón y mantenga la sierra quieta hasta que las cuchillas se hayan detenido completamente.

NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL COMPONENTE LASER

El láser usado en ésta máquina es clase 1 con máximo 0.39mW de potencia y 650nm de long tud de onda. Este tipo de láser no presenta una amenaza normalmente, pero mirar directamen te al rayo, puede causar ceguera temporal.



PRECAUCION

No mire directamente al rayo láser. Existe riesgo si usted mira deliberadamente el rayo.

El láser debe ser usado y mantenido de acuerdo a estas instrucciones:







ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DATOS TECNICOS

D/1100 120111000	
VOLTAJE/FRECUENCIA	220V~ 50-60Hz
	110V ~ 60Hz
POTENCIA	1800W - 2 2/5HF
VELOCIDAD EN VACIO	n0=4700/mir
MÁXIMA CAPACIDAD DE	CORTE 82.5mm
DIAMETRO DE DISCO	235mm / 9 1/4"
PESO	9,75kg - 21,5lb

CABLE DE EXTENSIÓN

- Reemplace los cables dañados inmediatamente. El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.
- Si es necesario un cable de extensión, debe ser usado un cable con el tamaño adecuado de los conductores. La tabla muestra el tamaño correcto para usar, dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje especificado en la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL y CSA.

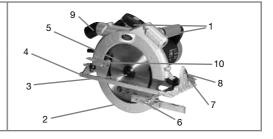
TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CABLES DE EXTENSIÓN

Rango de amperaje de la herramienta	Voltage	Longitud del ca	ble
		50ft 15m	100ft 30m
3~6 16	110 V	AWG 21mm	216 AWG 21mm2
6~8	110 V	16 AWG 21mm2	14 AWG 28mm2
8~11	110 V	12 AWG 37mm2	12 AWG 37mm2

Rango de amperaje de la herramienta	Voltage	Longitud del ca	ble
		50ft 15m	100ft 30m
3~6 16	220 V	AWG 21mm	216 AWG 21mm2
6~8	220 V	16 AWG 21mm2	14 AWG 28mm2
8~11	220 V	12 AWG 37mm2	12 AWG 37mm2

DESCRIPCIÓN DE FUNCIONAMIENTO

- 1. MANGO
- 2. CUBRE DISCO MOVIL
- 3. TORNILLO Y ARANDELA AJUSTE DE BANCO
- 4. BASE
- 5. HOJA DE CORTE
- 6. GUIA DE CORTE LATERAL
- 7. MARIPOSA DE AJUSTE
- 8. AJUSTE ANGULO DE CORTE
- 9. CONECTOR PARA ASPIRADOR
- 10. PERILLA DEL CUBRE DISCO



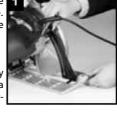


INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE

PRECAUCIÓN: Asegurese siempre que la sierra se encuentre desconectada de la fuente de poder antes de realizar cualquier ajuste. Asegurese que la sierra apunte hacia el lado contrario donde usted se encuentra.

- 1. Desajuste la palanca de bloqueo de profundidad.
- Mantenga la placa base plana contra el eje de la pieza de trabajo y levante el cuerpo de la sierra hasta que la sierra se encuentre a la profundidad adecuada. Utilice la escala de profundidad para determinar laprofundidad de corte.
- 3. Ajuste la palanca de bloqueo de profundidad.



NOTA: Utilice siempre el ajuste correcto de la profundidad de corte. Los ajustes correctos de la profundidad de corte no deberia ser mas que un diente completo de los dientes de la hoja por debajo del material a ser cortado. Dejando más profundidad incrementará la chance de contragolpe y podrian resultar cortes irregulares.

AJUSTANDO EL ANGULO DE BISEL

PRECAUCIÓN: Asegurese siempre que la sierra se encuentre desconectada de la fuente de poder antes de realizar cualquier ajuste.

La sierra puede ser ajustada para cortar en cualquier ángulo entre 0° y 45°. Cuando realiza cortes a 0° o 45°, hay una muesca en la base de la sierra que lo ayuda a alinear la hoja de corte con la linea de corte.

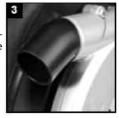
- 1. Alinee su linea de corte con la guia para hoja en la base de la sierra cuando realiza cortes de bisel a 45°.
- Desajuste la traba de bisel localizada en el frente y en la parte trasera de la placa base.
- 3. Incline el cuerpo de la sierra hasta que se alcance el ángulo deseado utilizando la escala de bisel como quia.
- 4. Ajuste las dos perillas de traba de bisel para asegurar la placa base.

NOTA: Siempre realice un corte de prueba en una pieza descartable para poder determinar la compensación de la linea de corte y asi poder calibrarla para un mejor corte en su pieza de trabajo.

2b

EXTRACTOR DE POLVO

Para una óptima extracción de polvo, conecte el adaptador de aspiradora a una aspiradora adaptable a la herramienta o a un sistema de extracción de polvo.





ENCENDIDO Y APAGADO

Su herramienta esta equipada con un boton de traba de interruptor para evitar arranques accidentales.

Para encender, suelte el boton de traba de interruptor y presione el interruptor gatillo.

Para apagar, suelte el interruptor gatillo.

PRECAUCIÓN: Permita que la hoja de corte se detenga completamente antes de apoyar la sierra en cualquier superficie.

INDICADOR DE ENCENDIDO LUMINOSO

Su herramienta está equipada con una luz LED indicadora de conexión a la red eléctrica. Esta luz permanecerá encendida tanto tiempo como la máquina se encuentre conectada a la red eléctrica.





INSTRUCCIONES DE OPERACION

REALIZANDO UN CORTE

- 1. Marque una línea en la pieza de trabajo.
- 2. Ajuste la profundidad de corte y el ángulo de bisel a la medida necesaria.
- 3. Cuando realice cortes perpendiculares, alinee su linea de corte con la muesca de la guia exterior en la base de la sierra.
- 4. Cuando realice cortes de bisel a 45°, alinee su linea de corte con la muesca de la guia interior en la base de la sierra.
- 5. Descanse el filo frontal de la base sobre la pieza de trabajo. Asegúrese que el cable de poder se encuentra fuera del camino de la sierra y que no se encuentre sobre la línea de corte.
- 6. Arranque el motor soltando el boton de traba de interruptor y apretando el interruptor gatillo

NOTA: Permita que la hoja llegue a la velocidad máxima antes de que comience a cortar la pieza de trabajo.

- 7. Lentamente empuje la sierra hacia adelante utilizando las dos manos. Aplique presión hacia abajo para mantener la sierra fija y solamente una presion lo suficiente hacia adelante para que la hoia de sierra continúe cortando.
- 8. Cuando realice un corte siempre empuje con una presión firme y constante. Forzar la sierra produce cortes irregulares y podria acortar la vida util de la sierra debido al contragolpe. Permita que la hoja y la sierra realicen el trabajo.
- 9. Una vez completado su corte, suelte el interruptor gatillo y permita que la hoja de sierra se detenga completamente. No remueva la sierra de la pieza de trabajo mientras la hoja continúe en movimiento.

NOTA: Dado que el grosor de la hoja varía, siempre haga un corte de prueba en un material de repuesto sobre la guia de corte para determinar cuanto, si deberia, cuanto habría que compensar la linea de corte para obtener un corte apropiado.



REALIZANDO UN CORTE HUNDIDO

PRECAUCIÓN: Para prevenir pérdida de control, siempre tenga extrema precaución al realizar cortes hundidos.

- 1. Ajuste la profundidad de corte a la medida necesaria.
- 2. Ajuste el ángulo de bisel a 0°
- 3. Eleve la guarda interna de la hoja para exponer la hoja de sierra y descanse firmemente el frente de la base plana contra la pieza de trabajo con el mango principal levantado para que la hoja de sierra no toque la pieza de trabajo.
- 4. Con la hoja de sierra limpiando la pieza de trabajo, arranque el motor presionando el boton de traba de interruptor y apretando el interruptor gatillo.
- 5. Siempre permita que la hoja de sierra llegue a su velocidad máxima antes de cortar sobre la pieza de trabajo.
- Lentamente baje la sierra hacia la pieza de trabajo, utilizando el frente de la base descansando sobre la pieza de trabajo como un punto bisagra.

PRECAUCIÓN: Ni bien la sierra comience a cortar el material, suelte la manija de la cubierta de la hoja.

- 7. Una vez que la placa base se encuentre plana contra la pieza de trabajo, proceda a cortar hacia adelante hasta el final del corte.
- 8. Una vez completado el trabajo, suelte el interruptor gatillo y permita que la hoja de sierra llegue a detenerse completamente. No remueva la sierra de la pieza de trabajo mientras la sierra se encuentre en movimiento.
- 9. Si las esquinas de su corte no han sido cortadas completamente, utilice una sierra caladora o una sierra de mano para terminar las esquinas.

PRECAUCIÓN: Siempre corte hacia adelante cuando realice un corte de bolsillo. Cortar en dirección reversa puede causar que la sierra salte fuera de la superficie de trabajo y contra usted, lo cual provocaría severas lastimaduras.

PRECAUCIÓN: Nunca deje suelta la guarda de hoja de sierra. Dejar la hoja de sierra expuesta puede ocasionar severas lastimaduras.

UTILIZANDO LA CERCA PARALELA

PRECAUCIÓN: Asegúrese siempre que la sierra se encuentre apagada y desconectada de la fuente de poder antes de realizar algún ajuste.

La cerca paralela le permite realizar cortes paralelos en una hoja de madera, todos al mismo ancho.

- 1. Suelte la traba de la cerca paralela.
- 2. Deslice la cerca paralela por las ranuras que tiene la placa base.
- Ajuste la cerca paralela al ancho requerido y asegurela en posición con la traba de la cerca paralela.
- Asegúrese que la cerca paralela descanse contra la madera durante toda la longitud de corte para dar un corte paralelo consistente.





UTILIZANDO EL SISTEMA DE LASER

PRECAUCIÓN: Antes de proceder a utilizar el sistema de laser, asegurese de haber leído con atención las reglas de seguridad sobre luces laser y comprendalas bien.

- 1. Asegurese siempre que el rayo laser se apunta directamente a la pieza de trabajo firmemente lejos de piezas reflejantes. Por ejemplo, madera y piezas revestidas son aceptables. Metales brillantes u hojas de acero no son recomendables para la utilización del laser ya que el rayo laser puede ser dirigido hacia el operador.
- 2. Encienda el laser solamente cuando la herramienta se encuentre sobre la pieza de trabajo.
- 3. Marque la línea de corte sobre la pieza de trabajo.
- 4. Ajuste la profundidad de corte y el ángulo de bisel como fuera necesario.
- 5. Descanse la punta frontal de la base sobre la pieza de trabajo
- 6. Encienda el laser presionando el botón de encendido del laser.
- 7. Alinee el rayo laser con la linea de corte dibujada sobre la pieza de trabajo.
- 8. Arranque el motor soltando el boton de traba de interruptor y presionando el interruptor gatillo.
- 9. Siempre permita que la hoja de sierra llegue a su velocidad máxima antes de comenzar a cortar sobre la pieza de trabajo.
- 10. Lentamente presione la sierra hacia adelante utilizando las 2 manos, manteniendo el rayo laser sobre la linea de corte.
- 11. Una vez completado el corte, suelte el interruptor gatillo y permita que la hoja de sierra se detenga completamente antes de retirarla de la pieza de trabajo.
- 12. Apague el laser presionando el boton de encendido de laser nuevamente cuando el corte ha sido realizado.

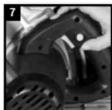
MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN

PRECAUCIÓN: Asegúrese siempre que el enchufe este desconectado de la fuente de poder y que la herramienta se encuentre apagada antes de realizar algun ajuste, mantenimiento o reparación.

INTERCAMBIANDO LA HOJA DE SIERRA

PRECAUCIÓN: Siempre utilice guantes de seguridad cuando maneje o intercambie las hojas de sierra, ya que estas pueden ser muy filosas.

- 1. Utilice solamente hojas de sierra afiladas y sin daños. Hojas de sierra dobladas o rajadas deben ser intercambiadas inmediatamente.
- 2. Deposite la sierra de costado sobre una superficie plana.
- 3. Rote la hoja de sierra con la mano mientras suelta el boton de traba de eje hasta que la sierra se trabe.
- 4. Mientras tenga suelto el boton de traba de eje, gire el perno de la hoja hacia la izquierda con una llave, incluida en el empaque.
- 5. Remueva el reborde exterior de la hoja y el perno de la hoja.
- Levante la guarda de la hoja interior usando la palanca de la guar da.
- 7. Remueva la hoja de sierra del reborde interno y saquelo.
- 8. Limpie los rebordes de la hoja de sierra bien antes de montar la sierra nueva. Lubrique con una gota de aceite los rebordes en donde estos tocan la sierra





9. Monte la nueva hoja de sierra sobre el eje y contra el reborde interno.

10. Vuelva a montar el reborde externo y ajústelo con el perno del eje.

PRECAUCIÓN: La dirección en la que la hoja hace su rotación tiene que ser la misma que la flecha marcada en la guarda superior.

Asegúrese que el boton de traba de eje se encuentre suelto.

Antes de usar nuevamente la sierra, chequee que los instrumentos de seguridad se encuentren funcionando correctamente.

IMPORTANTE: Después de reemplazar la hoja de sierra, Asegúrese que la sierra corra libremente girándola con la mano.

Conecte la herramienta y corra la sierra a velocidad en vacío para chequear que funcione correctamente antes de utilizarla sobre algún material.

INSPECCIÓN GENERAL

- 1. Chequee regularmente que todos los tornillos se encuentren correctamente ajustados. Las vibraciones pueden desajustarlos periodicamente.
- 2. Mantenga las ventilaciones de aire destapadas y limpias en todo momento
- 3. Chequee regularmente si algun material ajeno o polvo ingresó en las ventilaciones cercanas al motor y a los interruptores.
- 4. Utilice un cepillo suave para remover el polvo acumulado. Use gafas de seguridad para proteger sus ojos mientras limpia.
- 5. Si el cuerpo de la máquina necesita limpieza, utilice un trapo suave y limpio para limpiarlo. Un detergente regular puede ser utilizado pero nada de alcohol, petroleo u otros agentes limpiadores.

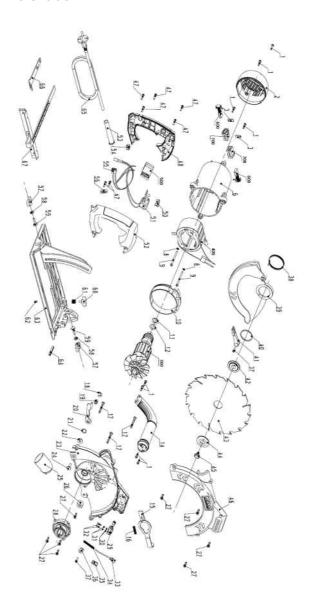


PRECAUCIÓN: La herramienta nunca debe entrar en contacto con la herramienta!

Si se debiera intercambiar el cable de poder, esto debe ser realizado por un servicio técnico autorizado para prevenir peligros de choque eléctrico.



DESPIECE SC 809





LISTADO DE PARTES SC 809 —

Item	Código/Code	Descripción	Description
1	SC809R1001	TORNILLO	SCREW
2	SC809R1002	CUBIERTA TRASERA	REAR COVER
3	SC809R1003	BARRA EPOXY	EPOXY BOARD
600	SC809R1600	JGO DE CARBONES	CARBON BRUSH
700	SC809R1700	PORTACARBONES	BRUSH HOLDER ASSY
6	SC809R1006	CARCASA DE MOTOR	MOTOR HOUSING
400	SC809R1400	CAMPO	STATOR SET
8	SC809R1008	ARANDELA	SPRING WASHER
9	SC809R1009	TORNILLO	SCREW
10	SC809R1010	TURBINA	FAN BAFFLE
11	SC809R1011	RESORTE	RUBBER SPRING
12	SC809R1012	ARANDELA	WASHER
300	SC809R1300	INDUCIDO	ROTOR SET
14	SC809R1014	MANGO AUXILIAR	AUXILIARY HANDLE
15	SC809R1015	TRABA DE EJE	SPINDLE LOCK
16	SC809R1016	RESORTE	SPRING
17	SC809R1017	TORNILLO	THREAD FORMING SCREW
18	SC809R1018	E RING	E-RING
19	SC809R1019	TUERCA	NUT
20	SC809R1020	MANIJA	LEVER
21	SC809R1021	ARANDELA	WAVE WASHER
22	SC809R1022	ARANDELA	WASHER
23	SC809R1023	CAJA DE ENGRANAJES	GEAR CASE
24	SC809R1024	TORNILLO	SCREW
25	SC809R1025	ADAPTADOR PARA ASPIRADORA	VACUUM ADAPTER
26	SC809R1026	DETENTOR	STOPPER
27	SC809R1027	TORNILLO	SCREW
28	SC809R1028	ENGRANAJES	GEAR SET
29	SC809R1029	LASER	LASER SET
30	SC809R1030	ARANDELA	PLAIN WASHER
31	SC809R1031	ARANDELA	SPRING WASHER
32	SC809R1032	TORNILLO	HEXAGON SOCKET SCREW
33	SC809R1033	CABLEADO INTERNO	INNER WIRE ASSY
34	SC809R1034	RESORTE	SPRING
35	SC809R1035	LENTE	LENS
36	SC809R1036	SOSTEN	WIRE HOLDER
37	SC809R1037	TORNILLO	SCREW
38	SC809R1038	RESORTE	TORSION SPRING
39	SC809R1039	GUARDA INFERIOR	LOWER GUARD
40	SC809R1040	CLIP CIRCULAR	CIRCLIPS FOR SHAFT
41	SC809R1041	NIVEL	LEVEL
42	SC809R1042	REBORDE INTERNO	INNER FLANGE
43	SC809R1043	HOJA	BLADE
44	SC809R1044	REBORDE EXTERNO	OUTER FLANGE
45	SC809R1045	TORNILLO	FLANGE SCREW
46	SC809R1046	GUARDA SUPERIOR	UPPER GUARD
47	SC809R1047	TORNILLO	SCREW
48	SC809R1048	MANIJA IZQUIERDA	LEFT HANDLE ASSY
500	SC809R1500	INTERRUPTOR	SWITCH
50	SC809R1050	TAPON	CAP
	SC809R1051	TRANSFORMADOR	TRANSFORMER & SWITCH AS



LISTADO DE PARTES SC 809 —

Item	Código/Code	Descripción	Description
52	SC809R1052	MANIJA DERECHA	RIGHT HANDLE ASSY
53	SC809R1053	GUARDA DE CABLE	CORD GUARD
54	SC809R1054	CUBIERTA	POWER INDICATOR COVER
55	SC809R1055	CONECTOR	CONNECTER
56	SC809R1056	ANCLAJE DE CABLE	CORD ANCHORAGE
57	SC809R1057	TUERCA	WING NUT
58	SC809R1058	ARANDELA	PLAIN WASHER
59	SC809R1059	PERNO	BOLT
60	SC809R1060	PERNO	WING BOLT
61	SC809R1061	RESORTE	SPRING
62	SC809R1062	TORNILLO	SCREW
63	SC809R1063	BASE	BASE SET
64	SC809R1064	PERNO	SPRING PIN
65	SC809R1065	CABLE Y ENCHUFE	POWER CORD & PLUG
66	SC809R1066	LLAVE	WRENCH
67	SC809R1067	GUIA	RIP FENCE



NOTAC	
NOTAS	

Manual	del	Usuario

neo	Manual del Usuar
NOTIC	
NOTAS	